

Płyta Izolacyjna Phonotherm

Płyta izolacyjna Phonotherm wykonana z wysokiej jakości twardych pianek poliuretanowych wolnych od CFC, HCFC i formaldehydu.

Wysokiej jakości płyty Phonotherm to funkcjonalny materiał, o niezwykłych właściwościach. Jest odporny na wilgoć i ma doskonałe właściwości termoizolacyjne. Odporność na wilgoć sprawia, że Phonotherm jest bardzo trwały i nie gnije. To sprawia, że płyta izolacyjna Phonotherm znacznie przewyższa konwencjonalne płyty drewniane, takie jak płyty prasujące i płyty MDF, ale ma podobne właściwości obróbki.

Jest także odporny na chemikalia, można go laminować i łączyć z innymi materiałami.



Zalety

- Formowanie okien – Phonotherm 200 doskonale nadaje się do formowania izolacji i zastępuje plastikowe ramy.
- Bramy / Drzwi – nasi klienci używają Phonotherm 200 do budowy zarówno pojedynczych płyt jak i wodoodpornych drzwi panelowych.
- Obramowanie pojazdu – Ponieważ Phonotherm można łatwo ułożyć warstwowo, dzięki optymalnym właściwościom izolacyjnym, jest zawsze preferowanym wyborem do budowy pojazdów chłodniczych.
- Błaty robocze – Phonotherm 200 jest podstawowym materiałem używanym do budowy dobrego blatu roboczego. Ze względu na szczelność i 100% wodoodporność jest optymalny do zastosowania w kuchni. Doskonale współpracuje ze stalą nierdzewną i kamieniem, a także z pokryciem z laminatu.
- Aplikacje sanitarne / mokre – wysoka gęstość materiału Phonotherm 200 zapewnia znakomitą odporność na wilgoć.

Dane Techniczne

Materiał:	wykonany z pianek poliuretanowych wolnych od CFC, HCFC i formaldehydu.	
Gęstość:	550 ± 50 kg / m ³	
Siła wiązania:	ok. 7.8 N / mm ²	zgodnie z DIN EN 310
Kompresja materiału:	ok. 7000 kPa	DIN EN 826
Elastyczność:	ok. 500 N . mm ²	
Odporność na wicie:	ok. 650N	zgodnie z DIN EN 320
Przewodzenie ciepła:	ok. 0.075 W / (mK)	EN 12 667 / DIN 52 612

Reakcja na ogień:	Materiał budowlany Klasy B2	DIN 4102
	Materiał niepalny, Klasa E	DIN EN 13501 - 1
Odporność na starzenie:	Tak	
Odporność na parowanie wody:	ok. 17 / sd ok. 0.27m	DIN EN ISO 12572 / DIN 52 615
Opuchnięcie materiału po 24 h w wodzie:	ok. 1%	Wewnątrz

Przetwarzanie

Do pracy należy używać konwencjonalnych maszyn do obróbki drewna z węglikiem spiekany. Zasadniczo zalecamy system ekstrakcji. Pył powstający podczas obróbki skrawaniem (piłowanie, szlifowanie, frezowanie) jest nieszkodliwy i nie jest włóknisty. Przed użyciem wkrętów należy wstępnie nawiercić. Phonotherm® 200 można frezować, szlifować, wiercić i sklejać.

Klejenie

Klejenie styków płyt powinno nastąpić za pomocą taśm i pojedynczo lub dwuskładnikowych klejów poliuretanowych. Aby uzyskać pomoc, zadzwoń do naszego działu technicznego.